



Filtr SR 599 A1BE2K1-HG-P3 R

Filtr chroniący przed gazami i oparami o zoptymalizowanej adsorpcji połączony z mechanicznym filtrem przeciwpyłowym o wyjątkowo niskim oporze oddychania do ochrony przez wszystkimi rodzajami cząstek stałych.

Opis produktu:

Art.nr. H02-7312

Filtr zespolony SR 599 przeznaczony jest do stosowania w systemie z wymuszonym przepływem powietrza SR 500/SR 500 EX.

Filtr (typ A1BE2K1-Hg-P3 R) chroni przed następującymi gazami i oparami:

- Typ A chroni przed gazami i oparami organicznymi, np. rozpuszczalniki o temp. wrzenia pow. +65 °C.
- Typ B chroni przed gazami i oparami nieorganicznymi, np. chlor, siarkowodór i cyjanowodór.
- Typ E chroni przed kwaśnymi gazami i oparami, np. dwutlenek siarki i fluorowodór.
- Typ K chroni przed amoniakiem i niektórymi aminami, np. etylenodwuamina.
- Typ Hg, chroni przed oparami rtęci.

Maksymalny czas użytkowania 50 godzin. Typ P3 R* chroni przed wszelkiego rodzaju stałymi cząsteczkami.

*R (Re-useable): Filtr przewidziany jest do używania w okresie dłuższym niż jedna zmiana robocza.

Specyfikacja techniczna

Art.nr.	H02-7312
Okres przechowywania (lata)	5
Kraj produkcji	Szwecja
Wysokość (mm)	89
Średnica (mm)	139
Temperatura robocza	-10 - +55 °C, < 90 % RH
Temperatura przechowywania	-20 - +40 °C, < 90 % RH
Certyfikaty	EN 12941:1998 + A2:2008, EN 12942:1998 + A2:2008
Opis modelu	SR 599 A1BE2K1-Hg-P3 R