



Filtr SR 518 A2

Filtr do ochrony przed gazami i oparami charakteryzujący się zoptymalizowaną adsorpcją.

Opis produktu:

Art.nr. H02-7012

Pochłaniacze SR 518 A2 przeznaczone są do stosowania w systemie z wymuszonym przepływem powietrza SR 500/SR 500 EX.

W zależności od typu pochłaniacze chronią przed następującymi gazami i oparami:

- Typ A chroni przed gazami i oparami organicznymi, np. rozpuszczalniki o temp. wrzenia pow. +65 °C.

Jednostka wentylująca SR 500/SR 500 EX musi być stosowana zawsze z 2 filtrami przeciwpyłowymi lub 2 kombinacjami filtrów i pochłaniaczy.

Specyfikacja techniczna

Art.nr.	H02-7012
Okres przechowywania (lata)	5
Kraj produkcji	Szwecja
Wysokość (mm)	57
Średnica (mm)	138
Temperatura robocza	-10 – +55 °C, < 90 % RH
Temperatura przechowywania	-20 – +40 °C, < 90 % RH
Certyfikaty	EN 12941:1998 + A2:2008, EN 12942:1998 + A2:2008
Opis modelu	SR 518 A2

<https://korczak.com.pl/produkt/filtr-sr-518-a2/>